

АНОТАЦІЯ
вибіркової дисципліни
«Стратегії розвитку соціально-економічних систем»

Мета вивчення навчальної дисципліни: формування у здобувачів вищої освіти системного уявлення про стратегічне управління розвитком соціально-економічних систем, оволодіння теоретичними знаннями та практичними навичками розробки, обґрунтування і реалізації стратегій їхнього сталого та ефективного функціонування в умовах динамічного зовнішнього середовища.

Очікувані результати навчання. В результаті вивчення навчальної дисципліни здобувачі вищої освіти повинні

знати:

- теоретичні засади формування стратегій розвитку соціально-економічних систем;
- підходи до впровадження та оцінки стратегічного управління розвитком соціально-економічних систем;
- основні методи аналізу зовнішнього та внутрішнього середовища;
- способи підвищення ефективності впровадження стратегій розвитку соціально-економічних систем;

вміти:

- визначати чинники та тенденції розвитку соціально-економічних систем;
- формулювати цілі і ставити завдання, які пов'язані з розвитком соціально-економічних систем;
- моделювати процес прийняття управлінських рішень з урахуванням знань основ теорії і практики тайм-менеджменту;
- розробляти пропозиції щодо вдосконалення управління проектами з урахуванням знання досягнення тайм-менеджменту;
- обґрунтувати концептуальний підхід до організації стратегічного управління та запропонувати стратегії ефективного розвитку соціально-економічних систем;
- запропонувати напрями підвищення якості реалізації функцій стратегічного управління розвитком соціально-економічних систем;
- провести оцінку ефективності стратегій розвитку соціально-економічних систем.

Зміст програмного матеріалу.

Тема 1. Теоретичні засади формування стратегій розвитку соціально-економічних систем.

Тема 2. Управління стратегічним розвитком соціально-економічних систем.

Тема 3. Механізми управління стратегіями розвитку соціально-економічних систем.

Тема 4. Аналіз стратегічних альтернатив розвитку соціально-економічних систем.

Тема 5. Матричні методи управління стратегіями розвитку соціально-економічних систем.

Тема 6. Реалізація стратегій розвитку соціально-економічних систем.

Тема 7. Оцінка ефективності стратегій розвитку соціально-економічних систем.

Мова викладання українська

Обсяг дисципліни (у кредитах ЄКТС/годинах) 3 кредити ECTS (90 год.)

Форма контролю залік

Кафедра, що забезпечує викладання навчальної дисципліни: кафедра менеджменту та економічної безпеки.