

**Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікувальної вартості предмета закупівлі**

**Предмет закупівлі:** Меблі для їдальні (стілець на цільно звареному металевому каркасі, столи на посиленому металевому каркасі), код ДК 021:2015: 39140000-5: Меблі для дому

**Процедура закупівлі:** відкриті торги з особливостями.

**Ціль закупівлі:** для облаштування приміщення курсантської їдальні

**Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:**

**Назва, кількість та характеристики предмету закупівлі**

№ з/п	Назва виробів	Вимоги Замовника (матеріал, колір)	Габаритні розміри	Кількість
1	2	3	4	5
1	Стілець на цільно звареному металевому каркасі	<p>Стілець складається з деревинної частини та металевої частини.</p> <p>Спинка та сидіння стільця виготовленні з натуральної деревини (меблевий щит (дерево ясен)), товщиною не менше 20 мм. На поверхню нанесений прозорий спеціалізований лак, що забезпечує захист її від зовнішніх пошкоджень (гарячого, холодного, вологого, механічних ударів). Захисний шар твердий, рівний та гладкий.</p> <p>Каркас стільця – цільно зварна конструкція виготовлена з профільної труби:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ноги та підрамник з профільної труби 25x25x1,2-1,5мм та 50x25x1,2-1,5мм</li><li>- рамка для сидіння та спинки з профільної труби 25x25x1,2-1,5мм.</li></ul> <p>Учасник повинен надати у складі пропозиції чинний сертифікат відповідності виданий акредитованим органом сертифікації на труби сталеві електрозварні, якість яких відповідає ДСТУ 8940:2019 «Труби сталеві профільні. Технічні умови», ДСТУ 8943:2019 «Труби сталеві електрозварні. Технічні умови». Всі зварні з'єднання металоконструкцій каркасу стола повинні бути виконані із застосуванням автоматичного і напівавтоматичного зварювання по ДСТУ 3159-95 «Ресурсозбереження. Нормування витрат зварювальних матеріалів. Загальні вимоги, методи визначення нормативів ручного і механізованого електрозварювання».</p> <p>Здійснено антикорозійний захист металоконструкцій, ґрунтування. Фарбування каркасу здійснене порошковою полімерною фарбою, стійкою до подряпин. Для підтвердження якості фарби, яка використовується для виробництва столів, учасник повинен надати у складі пропозиції сертифікат управління якістю згідно ДСТУ ISO 9001 щодо виробництва фарб та лаків.</p>	810x430x480 мм.	152

		<p>Можливий колір каркасу – підбирається по колірнику RAL, і узгоджується із замовником</p> <p>Фарбування каркасу здійснене порошковою полімерною фарбою, стійкою до подряпин. На торцях каркасу закріплені пластикові наконечники з натягом від самоспадання та войлочні прокладки, що захищають підлогове покриття від пошкодження.</p> <p>Меблева фурнітура, гвинти, євро гвинти, міні фікси, відповідають якості не нижче GTV.</p> <p>Колір матеріалів, металевих елементів та меблевої фурнітури та ясеневого щита уточнюються із замовником при замірах. Виріб стійкий з міцними з'єднаннями, параметри відповідають розміру приміщення.</p> <p>Матеріали, з яких виготовлено виріб, повинні бути екологічно чистими та дозволеними до використання у навчальних закладах чинним санітарним законодавством.</p>		
2	Стіл на посиленому металевому каркасі	<p>Конструкція стола передбачає деревну частину та металеву частину.</p> <p>Кришка стола виготовлена з натуральної деревини (меблевий щит (дерево ясен)), товщиною не менше 20 мм. На поверхню нанесений прозорий спеціалізований лак, що забезпечує захист її від зовнішніх пошкоджень (гарячого, холодного, вологого, механічних ударів). Захисний шар твердий, рівний та гладкий.</p> <p>Металева частина, посилений каркас стола – цільно зварна або розбірна конструкція виготовлена з профільної труби 50x25x1,2 мм, перемички-царги 25x25x1,2-1,5.</p> <p>Учасник повинен надати у складі пропозиції чинний сертифікат відповідності виданий акредитованим органом сертифікації на труби сталеві електрозварні, якість яких відповідає ДСТУ 8940:2019 «Труби сталеві профільні. Технічні умови», ДСТУ 8943:2019 «Труби сталеві електрозварні. Технічні умови». Всі зварні з'єднання металоконструкцій каркасу стола повинні бути виконані із застосуванням автоматичного і напівавтоматичного зварювання по ДСТУ 3159-95 «Ресурсозбереження. Нормування витрат зварювальних матеріалів. Загальні вимоги, методи визначення нормативів ручного і механізованого електрозварювання».</p> <p>Здійснено антикорозійний захист металоконструкцій, ґрунтування. Фарбування каркасу здійснене порошковою полімерною фарбою, стійкою до подряпин. Для підтвердження якості фарби, яка використовується для виробництва столів, учасник повинен надати у складі пропозиції сертифікат управління якістю згідно ДСТУ ISO 9001 щодо виробництва фарб та лаків.</p>	1200x700 x750	38

		<p>На торцях ніг каркасу закріплені пластикові регульовані ніжки, войлочні та гумові прокладки, що захищають підлогове покриття від пошкодження;</p> <p>Фарбування каркасу здійснене порошковою полімерною фарбою, стійкою до подряпин. На торцях каркасу закріплені пластикові наконечники з натягом від самоспадання та войлочні прокладки, що захищають підлогове покриття від пошкодження.</p> <p>Можливий колір каркасу – підбирається по колірнику RAL., і узгоджується із замовником.</p> <p>Меблева фурнітура, гвинти, євро гвинти, міні фікси, відповідають якості не нижче GTV.</p> <p>Колір матеріалів, металевих елементів та меблевої фурнітури та ясеневого щита уточнюються із замовником при замірах. Виріб стійкий з міцними з'єднаннями, параметри відповідають розміру приміщення.</p> <p>Матеріали, з яких виготовлено виріб, повинні бути екологічно чистими та дозволеними до використання у навчальних закладах чинним санітарним законодавством.</p>		
--	--	--	--	--

**Обґрунтування розміру бюджетного призначення:** з врахуванням кошторисних призначень на 2025 рік за КЕКВ 2210.

**Обґрунтування очікуваної вартості:** Очікувана вартість 1 229 000,00 грн визначена згідно моніторингу цін за аналогічні товари за даними цінових пропозицій ТзОВ «Браш», ФОП Федчишин О.Л, ФОП Смага М.В.